

#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 62054204 A

(43) Date of publication of application: 09.03.87

(51) Int. CI

G02B 6/24

(21) Application number: 80178516

(22) Date of filing: 10.08.85

(71) Applicant

FUJIKURA LTD NIPPON TELEGR & TELEPH CORP < NTT>

(72) Inventor:

**SUGAWARA YASUYUKI** SATO NOBUYASU AKIYAMA MICHIO

YOKOSUKA HIROSHI KATSUYAMA YUTAKA

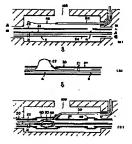
(54) BRANCH CONNECTING CONSTRUCTION METHOD FOR OPTICAL CABLE

COPYRIGHT: (C)1987, JPO&Japio

#### (57) Abstract:

PURPOSE: To execute directly the branch-connection from the manhole even when the demand occurs near the straight pull laying manhole by opening the housing and cutting the connected object core in the position in the vicinity of the subscriber side only at the position of the extra-length of the core necessary to the connection from the core connecting position.

CONSTITUTION: When the branch connecting position in an already provided cable 20 is A, a housing 24 is opened at a position B which is 1W2m nearer from the position toward the subscriber side. A core 22 of the necessary number is cut. Even in a branch point A, the housing 24 is opened only by the length necessary to the connection of the core, and the core wire 22 cut earlier is pulled in and pulled out to the outside of the cable 20. Thus, since the extra- length necessary to the connection can be made, the branch connection can be executed. Even in a B point, a case 42 is covered on a cut open housing 24 and reloading is airtightly executed.



BEST AVAILABLE COPY

⑩日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公閱

### 母公開特許公報(A)

昭62-54204

Mat. CI 4 G 02 B 6/24 識別記号

庁内整理番号 L-7610-2H 母公開 昭和62年(1987)3月9日

審査請求 有 発明の数 1 (全5頁)

9発明の名称 光ケーブルの分岐接続工法

> ②特 〒 260-176516

@± 頤 昭60(1985)8月10日

砂発 明 者 原 行 **⑦**発 明 者 佐 藤 信 安 電発 明 秗 炪

道 夫

佐倉市六崎1440番地 藤倉電線株式会社佐倉工場内 佐倉市六時1440番地 商倉電線株式会社佐倉工場内 佐倉市六崎1440番地 際倉電線株式会社佐倉工場內

砂発 明 者 横 須 **3** 明者

佐倉市六崎1440番地 联合電線株式会社佐倉工場内 茨城県那珂郡東海村大字白方字白根162番地 日本電信電 既株式会社茨城等気通信研究所内

歷倉電線株式会社

東京都江京区木場1丁目5番1号 東京都千代田区内奉町1丁目1番6号

砂出 廟 人 日本電信電話株式会社 砂代 理 人 弁理士 国平 啓次

1.発明の名称

⑩出 願 人

光ケーブルの分岐祭戯工数

2.経済請求の範囲

**靴段ケーブルに、分岐ケーブルを分岐底絶する** に励して.

既而ケーブルにおいて、心線接越位置から、接続 に必要な心線余星の長さだけ、加入労働に奪った 位置で、外数を開いて、接続対象心臓を別防する

心緊接執佐蔵において、効断した前記心線で、た ぐりよせ、かつケーブルの外に引っ張り出すこと によって、必要な心臓余氏を得る工程と、

前記会長を利用して分岐ケーブルとの独銃を行な ラエ根と、

心線を切削するために開いた前記外被を気密に複 元する工意.

とを含むことを特徴とする、光ケーブルの分岐投 统工法。

3 - 強明の許離な説明

【産業上の利用分野】

加入者継のケーブル分岐には、通常の分岐被銃

と、後分岐投稿とがある。まずこれらについて簡

単に説明すると、次のとおり。

• 酒茶の分數節段:

気を図において.

10日はマンポール。

20は光ケーブルの全体で、

21は使用中の回線の心盤、

そそは使用していない回線の心線 (空ま心 超).

30は心線線線部.

40は狡統摘である。

このような、彼親記のあるマンホール10人の

近くに、新しい加入者が発生したときは、建粧箱 40を切いて、分岐ケーブル50の心線82と心

ねるなとを独絶する。

これが、洒窓の分岐接続である。

--23-

特開昭62-54204 (2)

なお、心臓を2、52とも、必要な数の心臓 を、 1本の球で示した。心臓を16、非常に多数 の心臓を2本の縁だけで示した。

#### • 發分線依疑:

ある図のように、引通しか改のく接続部なし)
マンホール1 0 B の近くで、新しい加入場が発生した場合は、外数2 4 を開いて、心臓2 2 と心線
5 2 とを接続する。

これが、後分数接続である。

この発明は、上記のうちの、長分岐接続に関す るものである。

#### [紅来の技術とその問題点]

メタルケーブルの場合は、コネクタ業線、手ひ ねり複雑、はんだおげ、にしろ、複微のための会 及はそれほど長くなくてもよいから、接分戦位線 が比較的容易である。

しかし、光ケーブルの場合は、メタルケーブル のように観覚に後分岐することができない。

すなわち、現状の技術では、コネクタ接続、融

すなわら、前4間のように、引達し和前のマン ホール19日の近くに新しい需要が最近した場合 でも、そのマンホール19日で洗分離をすること なく、長賀りの、波線箱40のあるマンホール1 6人で、上記の査然の分岐液臓を行なう。そして 、分級ケーブル50を、空き警権60があるとき はそれを利用してマンホール10日までもつてき て、それから辨養者のところまでもってゆ く、という具合にしていた。

したがって、分岐ケーブル50の及さが臭くなるし、 吸少ない警路を占有する距離も及くなるので、 起鉄的には管原工事費アップという形で不銹 済である。

#### [問題点を解決するための手段]

この乗明は、接続集40の長さを現状のままに しておいて、しかも接続に必要な長さの余長を得 られるようにし、それにより、最寄りのマンホー ル10B(接続数40のないマンホール)から直 接、後分帳接続できるようにしたものであって、 **力技器の何れにしても、少なくとも 1m 根膜の余 長が必要である。** 

そのわけは、コネクテ接続の場合は、コネクタ 施西を研算する装置まで、ファイバをもっていか なければならないし、また、耐容保険の場合は、 融容限のところまで、ファイバをもっていかなけ ればならないからである。

しかしながら、現在のケーブル接続配の長さは、せいせい500mm 程度である。接続物も0の長さらもれ以下であるから、それ以上の長さの外数と4をはざとることはできないし、したがって、それ以上の長さの会長を得ることもできない。

なお、外板を4を to 以上にわたってはざとるようにすれば、必要な長さの心線会員を得ること はできるが、しかしながら、そのようにすると、 後でかぶせる旗純鉛の基さも、従来の 2倍以上に なってしまう。

そとで、 従来は、 実用的な方法として、 次のよ うにしていた。

#### 第1回のように,

- (I) 心線袋塊位置点から、接続に必要な心臓会長の長さだけ、加入者師に寄った位置目において、 外板で4を願いて、技能対象心験を2を切断する こと、
- (2) 右線板線位置Aにおいて、切断した前記心線 をませ、たぐりよせ、かつケーブルを4の外に 引っ張り出すことによって、必要長さの余品を待 あこと

を重要な構成要件とするものである。

#### [その説明]

(i) 第1図で、既設ケーブル20における分級級 鉄丸蓋をAをすると、その位置から、加入場所に 向って1~2m(すなわら必要な会長の長き)等っ た位置Bで、外帯24を限く(阿辺(a))。 そして、必要な数の心値22を労断する。

なお、そのとき殴く外後を4の長さは、心線 を2を少難できればよいのであるから、ごく短く アトい

特別場62-54204 (3)

心縁後続似對から、接続に必要な心線会量の長 さだけ、加入遠側に売った存還において、外数を 関いて、弦線対象心線を引版する工程と、

心観弦観性質において、別能した前配心観を、た ぐりよせ、かつケーブルの外に引っ張り出すこと によって、必要な会長を得る工程とを輸えている

引通し布設のマンホール16日の近くに温度が遅 坐した場合でも、そのマンホール t G Bから直接 **並分岐接続することができる。** 

したがって、従来の、上記第4回のような工法 をとる必要がないから、工事費の返還が図られ

また、接続箱の長さも、特に長くする必要がな

4、因前の簡単4能例

群 1 図( a )~( c )は木晃明の実施例の正法を 工程類に示した説明図。

単2湖(4)(b)は、通常の分板製取の一般的

(2) また分解点人においても、外数24七、心壌 の接続に必要な品さだけ聞き(阿閦(h))。 モ の聞いたところから、丸に切断した心線228、 たぐって、光ケーブル20の外に引っ張り形す。 (3) そうすると、彼妹に必要な余長ができるか ら、その後は、上記的3国のようにして、扱分岐

- 接続を行なうことができる。 (4) それから、B点においても、切削いた外裂
- 24の上に外額42もかぶせて、気密に復元す 8 (PMM (c)).

なお、この外類42は外表24の代用であり、 接続点でないから、小型化が可能である。

[ハンドホールの場合]

以上はすべて、マンホールの場合について説明 したが、ハンドホールなどの扱いところから接分 **乾燥続する場合でも、その内に光ケーブル20日** 体の余差がとってみれば、両様な手法が適用です ۵.

[発明の効果]

超明图.

弟3図(a)(b)は、蓮常の花分岐環境の一般

那4脳は、従来の光ケーブルの後分岐接続の説明 値である.

10人:彼鏡葉のあるマンホール

IOB:接続部のないマンホール

20:光ケーブル え1: 佐き回線の心線

22:使用面線の心線 24:ケーブル外被

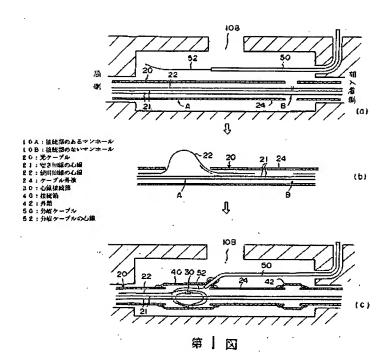
30:心理被疑器

42: 外拍 B 0:分紙ケーブル

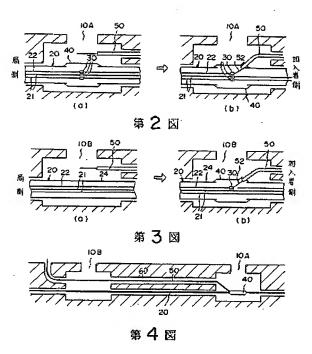
52:分岐ケーブルの心線

磨倉链罐提出会社

新聞明62-54204 (4)



#### 新闻唱62-54204 (5)



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

D	efects in the images include but are not limited to the items checked:
	☐ BLACK BORDERS
	☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
	☑ FADED TEXT OR DRAWING
	☑ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
	☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
	☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
	☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
	☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
	☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	OTHER: Small print

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.